

Proessen inne holder flere steg mot en Industri 4.0 realisering

Fabrikkens layout/utforming/arealdisposisjon:

- Beskrives
- Seinere vil DigiFab tilby skanning og 3D modeller bli tilgjengelige

Beskrivelsen bør være tilstrekkelig dimensjonsriktig:

- Plassering av maskiner/operasjoner
- Størrelsen på maskiner/operasjoner
- Transportgater
- Gater for gående
- Lagerområder og mellomlagre

Hvilke resultater kan forventes fra en simulering?

- Basert på gitt konfigurasjon av maskiner, utstyr og bemanning, kan simulering gi indikasjon på produksjonsvolum og flaskehals
- Hvis produksjonsvolumet skal endres, vil simuleringer gi muligheter for å forsøke alternative løsninger
- Endringer vil kunne generere en liste med krav til funksjoner og ytelsesparametere. Kravene benyttes til investeringer og økonomiske analyser

Hva kan en simulering brukes til?

- Simuleringer gir ikke prisoverslag for en ønsket endring, men hjelper til med å sette krav til hvordan endringen kan bli både i utforming og økonomi

Hva vil en simulering koste?

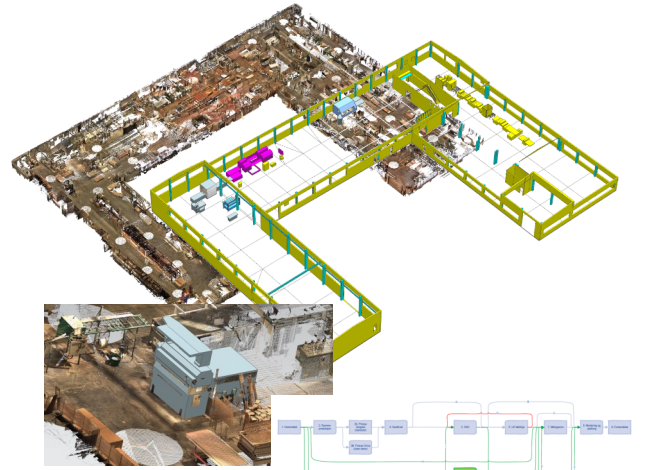
Eksisterende fabrikk, med referanse til bildene til høyre, flaskehals analyse:

- Produksjonsprosessen og operasjoner er beskrevet
- Prosesstider for alle operasjoner er gode nok
- 1-2 dagers arbeid

En Hva-Hvis analyse av utvalgte deler av fabrikk:

- Fabrikk layout med endringer er beskrevet
- Maskiner, eksisterende og nye har definert ytelsesparametere beskrevet
- Produksjonsvolum, nå og fremtid er beskrevet

Simulering av Produksjon



Category	Average lead time	Amount	Throughput per hour
LongDoors	1:17:46.21	62	2.56
ShortDoors	1:14:46.94	180	7.44
TOTAL	1:16:16.57	242	18.01

Yearly target	Products	Realisme og forventninger
11000	261	7
20000	476	13
30000	714	20
40000	952	27



Link til DigiFab.no/video eller youtube